

# 大阪府浄化槽維持管理指導要領

平成 13 年 4 月

大阪府健康福祉部環境衛生課

## 第1章 総則

### (目的)

第1条 この要領は、浄化槽に関する保守点検、清掃等について指導する事項を定めることにより、浄化槽の適正な維持管理の推進を図ることを目的とする。

### (定義)

第2条 この要領の用語の意味は、浄化槽法（昭和58年法律第43号。以下「法」という。）及び大阪府浄化槽保守点検業者の登録に関する条例（昭和60年大阪府条例第4号。以下「条例」という。）の定めるところによるほか、次の各号に掲げるところによる。

- 一 合併処理浄化槽 法第2条第1号の規定に基づく浄化槽をいう。
- 二 単独処理浄化槽 法第3条の2第1項のただし書き及び附則第2条の規定に基づくし尿のみを処理する設備又は施設をいう。

## 第2章 浄化槽使用者等の遵守事項

### (浄化槽使用者の遵守事項)

第3条 環境省関係浄化槽法施行規則（昭和59年厚生省令第17号。以下「規則」という。）第1条の規定に基づき浄化槽を使用する者の遵守事項は、次の各号に掲げるものとする。

- 一 し尿を洗い流す水は適正量とすること。
- 二 殺虫剤、洗剤（酸・アルカリ、漂白剤等）、防臭剤、油脂類、紙おむつ、衛生用品等であって、浄化槽の正常な機能を妨げるものは、流入させないこと。
- 三 合併処理浄化槽にあつては、工場廃水、雨水等を流入させないこと。
- 四 単独処理浄化槽にあつては、雑排水を流入させないこと。
- 五 電気設備を有する浄化槽にあつては、電源を切らないこと。
- 六 浄化槽の上部又は周辺には、保守点検等に支障を及ぼす構造物を設けないこと。
- 七 浄化槽の上部には、その機能に支障を及ぼす荷重をかけないこと。
- 八 通気装置の開口部をふさがないこと。
- 九 浄化槽に異常を認めたときは、直ちに、浄化槽管理者にその旨を通報すること。

### (浄化槽管理者の報告等)

第4条 法第10条の2各項の規定に基づき、浄化槽管理者が30日以内に、当該浄化槽の所在地を所管する保健所長に提出しなければならない報告書は、次の各号に掲げる場合に応じ、当該各号に定める様式例を参考とすること。

- 一 浄化槽の使用を開始した場合 『浄化槽使用開始報告書（様式例別紙1）』
  - 二 浄化槽の技術管理者を変更した場合 『浄化槽技術管理者変更報告書（様式例別紙2）』
  - 三 浄化槽管理者に変更があつた場合 『浄化槽管理者変更報告書（様式例別紙3）』
- 2 浄化槽の所在地を所管する保健所長は、浄化槽管理者から当該浄化槽を廃止する旨の申し出があつたときはこれを受領すること。なお、申し出の様式は様式例別紙4を参考とすること。

(浄化槽管理者の遵守事項等)

第5条 浄化槽の維持管理を適正に行うため、浄化槽管理者が遵守する事項等は、次の各号に掲げるものとする。

- 一 浄化槽の機能を適正に維持するため、“第5章 浄化槽の保守点検事項”の規定に従って、定期的に保守点検を行うこととし、原則として浄化槽保守点検業者に委託して実施すること。
- 二 浄化槽の清掃は、“第6章 浄化槽の清掃事項”の規定に従って行うこととし、その実施にあたっては、市町村長の許可を受けた浄化槽清掃業者に委託して実施すること。
- 三 法第7条の規定に基づき、新たに設置され、又はその構造若しくは規模の変更をされた浄化槽については、その使用開始後6か月を経過した日から2か月以内に、指定検査機関が行う検査「設置後等の水質検査」を受けること。
- 四 法第11条の規定に基づき、毎年1回、指定検査機関が行う検査「定期検査」を受けること。
- 五 規則第5条の規定に基づき、保守点検及び清掃並びに検査の記録を、それぞれ実施した日から3年間保存すること。

### 第3章 浄化槽保守点検業者に関する事項

(浄化槽管理者等への啓発)

第6条 浄化槽保守点検業者は、浄化槽の適正な維持管理の推進のため、浄化槽使用者又は浄化槽管理者に対し次の各号に掲げる事項について積極的な啓発を行うこと。

- 一 浄化槽使用者に対する「使用者の遵守事項」
- 二 浄化槽管理者に対する「定期検査」の受検
- 三 浄化槽管理者に対する「設置後の水質検査」の受検

(定期検査の手続き)

第7条 「定期検査」に係る手続きについて、規則第9条第2項の規定に基づき、浄化槽管理者から委託された保守点検業者は、その旨を指定検査機関に速やかに連絡すること。

(浄化槽管理士の設置)

第8条 浄化槽保守点検業者は、保守点検を実施する件数に応じた適正な人数の浄化槽管理士を置くこと。

第9条 浄化槽保守点検業者は、“第5章 浄化槽の保守点検事項”の規定に従い、浄化槽の保守点検をすること。ただし、保守点検の実施に当たっては、条例第14条の規定に基づき、これを浄化槽管理士に行わせ、若しくは実地に監督させ、又はその資格を有する浄化槽保守点検業者が自らこれを行い、若しくは実地に監督しなければならないこと。

(帳簿の備付け)

第10条 規則第5条第2項並びに大阪府保守点検業者の登録に関する条例施行規則(昭和60年大阪府規則第53条)第12条の規定に基づく保守点検の記録及び営業に関する帳簿(以下、「保守点検等報告書」という。)は、次の各号に掲げるものとする。

- 一 保守点検等報告書は、例1～5を参考として作成すること。
- 二 保守点検等報告書は、2部作成し、1部をその浄化槽管理者に対して提出し、1部をその記載の属する事業年度の終了後、5年間保存すること。

## 第4章 浄化槽清掃業者に関する事項

(定期検査の手続き)

第11条 「定期点検」に係る手続きについて、規則第9条第2項の規定に基づき、浄化槽管理者から委託された浄化槽清掃業者は、その旨を指定検査機関に速やかに連絡すること。

(清掃の実施)

第12条 浄化槽清掃業者は、“第6章 浄化槽の清掃事項”の規定に従い、浄化槽の清掃をすること。

## 第5章 浄化槽の保守点検事項

(保守点検の回数)

第13条 浄化槽の保守点検の回数は、通常の使用状態で表1のとおりとすること。

- 2 環境大臣が定める浄化槽の保守点検の回数は、規則第6条第3項の規定に基づき、表1にかかわらず環境大臣が定める回数とすること。
- 3 建築基準法(昭和25年法律第201号)の規定に基づき国土交通大臣が認定した浄化槽(旧建設大臣が認定した浄化槽を含む。)については、通常の状態、当該浄化槽の認定書に添付されている『維持管理要領書』のとおり保守点検回数とすること。
- 4 第1項から第3項において、表1及び環境大臣が定める回数、並びに認定書に添付されている「維持管理要領書」の保守点検回数のみでは浄化槽の正常な機能を維持することが困難な場合には、浄化槽管理者の判断により、この保守点検回数以上実施すること。
- 5 駆動装置又はポンプ設備の作動状況の確認、スクリーン付着物の除去及び消毒剤の補充については、規則第6条第4項の規定に基づき、表1にかかわらず必要に応じて行わなければならないこと。

表1 処理方式・人槽別の保守点検回数  
(1) 合併処理浄化槽

	処理方式	対象浄化槽		点検回数			
		S44 構造基準 告示1726号	S55 構造基準 告示1292号	~20人	21~50人	51~100人	101人~
①	嫌気ろ床槽を有する浄化槽(小型)	—	—	—	嫌気ろ床接触ばっ気方式	—	—
②	脱窒ろ床槽を有する浄化槽(小型)	—	—	3か月に1回	脱窒ろ床接触ばっ気方式	2か月に1回	—
③	沈殿分離槽を有する浄化槽	—	—	—	分離接触ばっ気方式	—	—
④	二階タンクを有する浄化槽	散水ろ床方式 高速散水ろ床方式	—	—	回転板接触方式 接触ばっ気方式 散水ろ床方式	—	2か月に1回
⑤	スクリーン及び流量調整槽(タンク)を有する浄化槽 (⑥~⑩を除く)	—	—	—	回転板接触方式 接触ばっ気方式 散水ろ床方式 活性汚泥方式	—	2週間に1回 1週間に1回
⑥	流量調整槽(タンク)、沈殿分離タンク及び二階タンクのいずれも有しない浄化槽	活性汚泥方式	—	—	—	—	1週間に1回

処理方式	対象浄化槽			点検回数				
	S44 構造基準 告示1726号	S55 構造基準 告示1292号	S63 改正	H 7 改正	～20人	21～50人	51～100人	101人～
⑦ ろ過設備、又はろ過設備 及び活性炭吸着設備を有 する浄化槽	—	—	—	回転板接触方式 接触ばっ気方式 散水ろ床方式 活性汚泥方式	—	—	—	1週間に1回
⑧ 凝集設備、又は凝集設備 及び活性炭吸着設備を有 する浄化槽	—	—	—	回転板接触方式 接触ばっ気方式 散水ろ床方式 活性汚泥方式	—	—	—	1週間に1回
⑨ 生物反応槽を有する浄化槽 (日平均排水量 10m <sup>3</sup> 以上)	—	—	—	活性汚泥方式	—	—	—	1週間に1回
⑩ 硝化用接触槽・脱窒用接 触槽及び凝集槽を有する 浄化槽	—	—	—	回転板接触方式 接触ばっ気方式 散水ろ床方式 活性汚泥方式	—	—	—	1週間に1回

※平成12年改正：追加・変更なし

(2) 単独処理浄化槽

処理方式	対象浄化槽			点検回数	
	S44 構造基準 告示1726号	S55 構造基準 告示1292号	H7改正 H12改正	～20人	21～200人
① 全ばっ気方式	長時間ばっ気方式 中の全ばっ気	—	—	—	201人～
② 分離接触ばっ気方式	—	分離接触ばっ気方式	—	3か月に1回	2か月に1回 1か月に1回
③ 分離ばっ気方式	長時間ばっ気 方式中の分離 ばっ気	分離ばっ気方式	—	—	—
④ 単純ばっ気方式	腐敗タンク方式中 の二次処理装置が 単純ばっ気型	—	—	—	—
⑤ 散水ろ床方式	腐敗タンク方式の 二次処理装置が散 水ろ床型	散水ろ床方式	—	3か月に1回	2か月に1回
⑥ 平面酸化床方式	腐敗タンク方式中 の二次処理装置が 平面酸化型	—	—	—	—
⑦ 地下砂ろ過方式	腐敗タンク方式中 の二次処理装置が 地下砂ろ過型	—	—	—	3か月に1回

※昭和63年改正：変更なし

(保守点検事項及び内容)

第14条 浄化槽の保守点検は、規則第2条の規定に基づき、次の各号に掲げる事項及び内容に従い実施すること。

一 共通事項

点検箇所	点 検 内 容
騒音・振動 悪臭等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・浄化槽周辺に悪臭はないか</li> <li>・異常な騒音や振動はないか</li> <li>・蚊、はえ等の異常な発生はないか</li> </ul>
配管設備及び 施設全体	<ul style="list-style-type: none"> <li>・流入管きよ及び放流管きよと槽の接続は適正か</li> <li>・流入管きよにおけるし尿、雑排水等の流れは良好か</li> <li>・流入管きよ、インバート升、移流管、移流口、越流ぜき、流出口及び放流管きよに異物等が付着していないか</li> <li>・地下水や雨水の流入はないか</li> <li>・マンホールの蓋に破損はないか</li> <li>・マンホールの密閉、ロックの状況は良好か</li> <li>・槽は水平に保持されているか</li> <li>・槽の破損、変形等はないか</li> <li>・単位装置及び附属機器類の設置の位置は適正か</li> <li>・単位装置及び附属機器類の機能に異常はないか</li> </ul>
駆動部分 (ブロー・モーター等)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・常時又は一定の時間ごとに適正に作動しているか</li> <li>・モーター等に過熱が生じていないか</li> <li>・エアフィルターが目づまりはないか</li> <li>・ブロワのベルトにゆるみ等はないか</li> <li>・ダイヤフラムにき裂、ゆるみ等はないか</li> <li>・ベアリングの破損、シャフトの摩耗はないか</li> <li>・ボルト等固定にゆるみ、腐食等はないか</li> <li>・オイル補給の必要はないか</li> <li>・電気絶縁状態に異常はないか</li> <li>・オーバーホール実施の必要はないか</li> </ul>
ポンプ設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ポンプの故障はないか</li> <li>・ポンプ及び配管に閉塞や漏れを生じていないか</li> <li>・カッター付きポンプではカッター部が摩耗していないか</li> <li>・レベルスイッチにケーブルの絡みつきや異物等の付着はないか</li> <li>・レベルスイッチの位置及び間隔は適正か</li> <li>・逆流防止弁の作動に異常はないか</li> <li>・槽底部の汚泥堆積、スカムは異常な量となっていないか</li> <li>・異常な水位の上昇の痕跡はないか</li> <li>・夾雑物によるストレーナーの閉塞、インペラーへの絡みつきはないか</li> <li>・かくはん装置の作動不良はないか</li> <li>・かくはん条件の調整は適正か</li> </ul>



点検箇所	点 検 内 容
汚泥処理設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 異常な臭気はないか</li> <li>・ 脱離液に多量のSSが混入していないか</li> <li>(汚泥濃縮貯留槽) <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量は適正か</li> <li>・ 汚泥搬出の必要はないか</li> </ul> </li> <li>(汚泥濃縮設備) <ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥濃縮槽 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量は適正か</li> </ul> </li> <li>汚泥濃縮機 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 機械は正常に作動しているか</li> <li>・ 機械の運転時間及び汚泥濃縮機への汚泥供給量は適正か</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>(汚泥貯留槽) <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 汚泥搬出の必要はないか</li> <li>・ 清掃時にばっ気又はかくはんの必要はないか</li> </ul> </li> </ul>
消毒設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 放流水は環境衛生上の支障が生じないように消毒されているか</li> <li>・ 薬剤等の補給状況及び処理水との接触、混和状況は良好か</li> <li>・ スカムや汚泥の堆積はないか</li> </ul>
その他	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 浄化槽が適正に使用されているか</li> </ul>

点検箇所	点 検 内 容
水質検査	<p>【検査項目】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 平常時検査項目 外観、臭気、透視度、残留塩素、DO、pH、SV<sub>30</sub></li> <li>・ 必要に応じて行う検査項目 塩素イオン、BOD、COD、SS、MLSS、生物相、T-P、T-N、大腸菌群数、n-ヘキサン抽出物(油分)、NO<sub>2</sub>-N、NO<sub>3</sub>-N、NH<sub>4</sub>-N</li> </ul> <p>【望ましい範囲】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 後述する資料『水質検査項目の測定意義と望ましい範囲』中の望ましい範囲に準じる</li> </ul>

二 合併処理浄化槽

点 検 箇 所		点 検 内 容
一 次 処 理	流入部	<ul style="list-style-type: none"> <li>・水路に汚泥、異物、砂等の堆積はないか</li> <li>・水路に多量の油脂類が付着していないか</li> </ul>
	嫌気ろ床槽 脱窒ろ床槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・多量の油脂類が混入していないか</li> <li>・死水域が生じていないか</li> <li>・異常な水位の上昇が生じていないか</li> <li>・スカム、汚泥の堆積状況及びこれらの流出はないか</li> <li>・返送水量又は循環水量は適正か</li> </ul>
	二階タンク 沈殿分離槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカム、堆積汚泥の状況及びこれらの流出はないか</li> <li>・多量の油脂類が混入していないか</li> </ul>
	スクリーン設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スクリーンが閉塞していないか（前面及び裏面）</li> <li>・スクリーンかす除去装置に異常はないか</li> <li>・かくはん装置に異物等は付着していないか</li> <li>・電流値等は適正か</li> <li>・ばっ気型スクリーンではばっ気量は適正か</li> <li>・自動掻き上げ式スクリーンでは、スクリーン部に異常はないか、また掻き上げた「し渣」の除去は適正か</li> </ul> <p>(破碎装置)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・金属類等異物はつまっていないか</li> <li>・通水中の夾雑物の破碎状況は良好か</li> </ul> <p>(沈砂槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・排砂ポンプに異常はないか</li> <li>・砂の排除ができていますか</li> <li>・砂の異常な蓄積はないか</li> <li>・ばっ気沈砂槽の場合、ばっ気量は適正か</li> </ul> <p>(排砂槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・砂の異常な蓄積はないか</li> <li>・砂の排除ができていますか</li> </ul>
	流量調整槽	<p>「一 共通事項」ポンプ設備に準じる</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・移送水量は適正か</li> <li>・計量装置の仕切板、せき等は清掃されているか</li> <li>・計量装置が容易に調整できるか</li> </ul>
二 次 処 理	接触ばっ気槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・DOはおおむね 1.0mg/l 以上に保持されているか</li> <li>・ばっ気にかたよりはなないか</li> <li>・死水域が生じていないか</li> <li>・接触材が閉塞していないか</li> <li>・脱窒ろ床接触ばっ気方式では循環水量は適正か</li> <li>・逆洗装置及び汚泥返送装置に異常はないか</li> <li>・手動で逆洗する必要はないか</li> <li>・自動逆洗の間隔及び時間は適正か</li> </ul>

点検箇所	点検内容
二次処理	<p>活性汚泥槽</p> <p>(長時間ばっ気方式)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ばっ気にかたよりはないか</li> <li>・異常な泡立ちや臭気はないか</li> <li>・散気管に異物の付着はないか</li> <li>・SV<sub>30</sub>の状況及び汚泥の色相に異常はないか</li> <li>・DOはおおむね1.0mg/ℓ以上に保持されているか</li> <li>・MLSSはおおむね3,000～6,000mg/ℓに保持されているか</li> </ul> <p>(循環水路ばっ気方式)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記長時間ばっ気方式に準じる</li> <li>・水路内に汚泥が堆積していないか</li> <li>・水流の速さは適正か</li> <li>・MLSSはおおむね3,000～6,000mg/ℓに保持されているか</li> </ul> <p>(標準活性汚泥方式)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・上記長時間ばっ気方式に準じる</li> <li>・MLSSはおおむね1,000～3,000mg/ℓに保持されているか</li> </ul>
	<p>生物反応槽</p> <p>(脱窒槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・かくはん状況に異常はないか</li> <li>・かくはん条件の調整は適正か</li> <li>・メタノールの注入の必要はないか</li> <li>・メタノール等の注入装置がある場合、注入量は適正か</li> <li>・メタノール注入装置がある場合、注入装置に異常はないか、また配管等につまりや破損はないか</li> <li>・DOはおおむね0 mg/ℓに保持されているか</li> <li>・MLSSはおおむね3,000～6,000mg/ℓに保持されているか</li> </ul> <p>(硝化槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ばっ気量は適正か</li> <li>・ばっ気にかたよりはないか</li> <li>・アルカリの注入の必要はないか</li> <li>・アルカリの注入装置がある場合、注入量は適正か</li> <li>・アルカリ注入装置がある場合、注入装置に異常はないか、また配管等につまりや破損はないか</li> <li>・DOはおおむね1.0mg/ℓ以上に保持されているか</li> <li>・MLSSはおおむね3,000～6,000mg/ℓに保持されているか</li> <li>・pHはおおむね7に保持されているか</li> <li>・SV<sub>30</sub>の状況及び汚泥の色相に異常はないか</li> <li>・循環水量は適正か</li> </ul>
	<p>回転板接触槽</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・槽底部に汚泥が異常に堆積していないか</li> <li>・通気状況は良好か</li> <li>・回転板が閉塞していないか、また異物の付着はないか</li> <li>・回転板に変形や破損はないか</li> <li>・回転板の円周速度は適正か</li> </ul>

点 検 箇 所		点 検 内 容
二 次 処 理	散水ろ床槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ろ床に均等に散水しているか</li> <li>・ろ床に嫌気性変化はないか</li> <li>・といの破損やといに汚泥等の堆積はないか</li> <li>・防虫網に破れはないか</li> <li>・通気口の清掃は適正にされているか</li> <li>・はえ等が発生していないか</li> <li>・返送水量は適正か</li> <li>・散水機が目詰まりしていないか</li> </ul>
	沈殿槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカム、汚泥等の流出はないか</li> <li>・越流ぜきから均等に越流しているか。また、異物の付着はないか</li> <li>・水面から汚泥界面までの距離は適正か</li> <li>・余剰汚泥の引き抜き量は適正か</li> <li>・汚泥を返送する場合、汚泥返送量は適正か</li> <li>・スカム除去装置及び汚泥かきよせ機の作動に異常はないか</li> </ul>
三 次 処 理	中間流量調整装置	<ul style="list-style-type: none"> <li>・一次処理の流量調整装置に準じる</li> </ul>
	硝化用接触槽 脱窒用接触槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・死水域が生じていないか</li> <li>・ろ材が閉塞していないか</li> <li>・逆洗装置に異常はないか</li> <li>・手動で逆洗する必要はないか</li> <li>・自動逆洗の場合、間隔及び時間は適正か</li> </ul> <p>(硝化用接触槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ばっ気量は適正か</li> <li>・ばっ気のかたよりはないか</li> <li>・pHはおおむね7に保持されているか</li> <li>・アルカリの注入装置に異常はないか、また配管等につまりや破損はないか</li> <li>・DOはおおむね 1.0mg/ℓ 以上に保持されているか</li> </ul> <p>(脱窒用接触槽)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・異常な汚泥の堆積はないか</li> <li>・かくはん状況に異常はないか</li> <li>・かくはん条件の調整は適正か</li> <li>・メタノール注入装置に異常はないか、また配管等につまりや破損はないか</li> <li>・メタノール等の注入量は適正か</li> <li>・DOはおおむね 0 mg/ℓ に保持されているか</li> </ul>
	再ばっ気槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>・二次処理の接触ばっ気槽に準じる</li> </ul>

点検箇所	点検内容
三 次 処 理	(凝集槽) ・槽底部に異常な凝集汚泥の堆積はないか ・フロックの生成状況は適正か ・凝集剤・凝集助剤・pH調整剤等の注入装置に異常はないか、また配管等につまりや破損はないか ・薬品タンクの薬剂量は十分か (凝集沈殿槽) ・二次処理の沈殿槽に準じる ・凝集汚泥の引き抜き量は適正か
	(ろ過原水槽) ・一次処理の流量調整槽に準じる (ろ過装置) ・通水量が適正に保持されているか ・圧力(ろ過抵抗)が上がりすぎていないか ・ろ層が閉塞していないか。 ・ろ材の流出はないか ・ろ材を手動で逆洗する必要はないか ・ろ材の逆洗が適正な頻度で行われているか ・ろ材の逆洗水量は適正か (ろ過処理水槽) ・一次処理の流量調整槽に準じる
	(活性炭吸着原水槽) ・一次処理の流量調整槽に準じる (活性炭吸着装置) ・活性炭層が目詰まりを起こしていないか ・活性炭の流出はないか ・圧力(抵抗)が上がりすぎていないか ・通水量は適正に保持されているか ・処理水のCOD値は適正か ・活性炭の交換間隔は適正か ・活性炭の逆洗の頻度は適正か ・活性炭の逆洗水量は適正か (活性炭吸着処理水槽) ・一次処理の流量調整槽に準じる ・槽底部に異常な活性炭の堆積はないか

### 三 単独処理浄化槽

点検箇所		点 検 内 容
一次処理	腐敗槽 (タンク)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカムや汚泥の異常な堆積はないか</li> <li>・二次処理装置への汚泥の移行はないか</li> <li>・下着類や多量の衛生紙綿等大型夾雑物の混入はないか</li> </ul>
	沈澱分離室 (タンク)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・「二 合併処理浄化槽」一次処理の沈殿分離槽に準じる</li> </ul>
二次処理	ばっ気室 (全ばっ気) (分離ばっ気)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・異常な泡立ちや臭気はないか</li> <li>・SV<sub>30</sub>の状況及び汚泥の色相に異常はないか</li> <li>・ばっ気にかたよりはないか</li> <li>・かくはん装置に異物の付着はないか</li> </ul>
	接触ばっ気室	<ul style="list-style-type: none"> <li>・「二 合併処理浄化槽」二次処理の接触ばっき槽に準じる</li> </ul>
	散水ろ床	<ul style="list-style-type: none"> <li>・「二 合併処理浄化槽」二次処理の散水ろ床槽に準じる</li> </ul>
	平面酸化床	<ul style="list-style-type: none"> <li>・流水部に均等に流水しているか</li> <li>・流水部に異物等の付着はないか</li> <li>・空気の流通、酸化床の好気性保持は良好か</li> </ul>
	単純ばっ気室	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ばっ気かくはんの状況は良好か</li> <li>・室内液の混濁に異常はないか</li> </ul>
	沈 殿 室	<ul style="list-style-type: none"> <li>・スカム、汚泥等の流出はないか</li> <li>・越流ぜきへの異物の付着はないか</li> <li>・越流ぜきから均等に越流しているか</li> </ul>

(保守点検の留意事項)

第15条 次の各号に掲げる行為は、保守点検の事項として取り扱うこととする。

- 一 汚泥返送装置の操作によって汚泥を移送する行為
  - 二 逆洗によって肥厚した生物膜を接触材からはく離する行為
  - 三 スクリーンかす除去装置の操作によって付着物を除去する行為
  - 四 散気装置その他各部位の付着物の除去をする行為
- 2 保守点検時には酸欠事故のないよう注意すること。

## 第6章 浄化槽の清掃事項

(清掃の回数)

第16条 浄化槽の清掃の回数は、規則第7条の規定に基づき、通常の使用状態で年1回とすること。ただし、全ばっ気方式の浄化槽にあっては、おおむね6か月ごとに1回以上実施すること。

- 2 清掃の実施にあたっては、法、規則及びこの要領によるほか各市町村が定める規定を遵守すること。

(清掃事項及び内容)

第17条 浄化槽の清掃は、規則第3条の規定に基づき、次の各号に掲げる事項及び内容に従い、実施すること。

一 共通事項

- ① 汚泥等の引き出しの後、必要に応じて単位装置及び附属機器類の洗浄、清掃等を行うこと。
- ② 流入管きよ、インバート升、スクリーン、移流管、越流ぜき、散気装置、機械かくはん装置、流入口及び放流管きよにあっては、付着物、沈殿物等を引き出し、洗浄、清掃等を行うこと。
- ③ 引き出し後の汚泥、スカム等が適正に処理されるよう必要な措置を講じること。
- ④ その他、浄化槽の正常な機能を維持するため、必要な措置を講じること。

二 合併処理浄化槽

	清掃箇所	清掃内容(注1)	張り水(注2)
一次処理	<ul style="list-style-type: none"> <li>●二階タンク</li> <li>○沈殿分離槽</li> <li>○流量調整槽 ●(タンク)</li> <li>○嫌気ろ床槽「第一室」</li> <li>○嫌気ろ床槽「第一室以外の室」</li> <li>○脱窒ろ床槽「第一室」</li> <li>○脱窒ろ床槽「第一室以外の室」</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>適正量(4)</li> <li>適正量(3)</li> <li>適正量(3)</li> <li>全量(1)</li> <li>適正量(1)</li> <li>全量(1)</li> <li>適正量(1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>洗浄水</li> <li>洗浄水</li> <li>—</li> <li>水道水</li> <li>水道水</li> <li>水道水</li> <li>水道水</li> </ul>
二次処理	<ul style="list-style-type: none"> <li>○回転板接触槽</li> <li>○汚泥移送装置を有しない浄化槽の接触ばっ気槽</li> <li>●汚泥貯留タンクを有しない浄化槽のばっ気タンク</li> <li>●流路</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>適正量(3)</li> <li>適正量(1)</li> <li>適正量(3)</li> <li>MLSS 適正</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>水道水</li> <li>水道水</li> <li>水道水</li> <li>水道水</li> </ul>
	○●散水ろ床	ろ床洗浄	—
沈殿槽	○汚泥貯留槽を有しない浄化槽の沈殿槽 ●(池)	全量(1)	水道水
	○汚泥貯留槽を有する浄化槽の沈殿槽 ●(池)	適正量(2)	—
消毒	○消毒槽 ●(タンク)	適正量(3)	—
汚泥	○汚泥貯留槽 ●(タンク)	全量(1)	—
	○汚泥濃縮貯留槽 ●(タンク)	全量(2)	—
三次処理	○中間流量調整槽	適正量(3)	—
	○凝集槽	適正量(2)	水道水

○ : S 5 5 構造基準 ● S 4 4 構造基準



### 三 単独処理浄化槽

	清掃箇所	清掃内容(注1)	張り水(注2)
一次処理	●多室型一次処理装置 ●(二階タンク型) ●(変形)	全量(1)	洗浄水
	●○沈殿分離タンク ○(室) ○多室型腐敗室 ○(変形)	全量(1)	洗浄水
二次処理	●単純ばっ気型二次処理装置	全量(1)	水道水
	○汚泥移送装置を有しない浄化槽の接触ばっ気室	適正量(1)	水道水
	○●ばっ気室(全ばっ気方式を含む)	MLSS 適正	水道水
	●散水ろ床二次処理装置 ○散水ろ床 ●平面酸化型二次処理装置	ろ床洗浄 ろ床洗浄 ろ床洗浄	— — —
	●地下砂ろ過型二次処理装置	ろ過槽洗浄	—
沈殿室	別置型沈殿室	全量(1)	水道水
	●○重力返送式沈殿室	適正量(2)	—
消毒室	○●消毒室	適正量(3)	—

○：S55構造基準 ●S44構造基準

#### (注1) 清掃内容

全量(1)：汚泥、スカム、中間水等の引き出しは全量とすること。

全量(2)：脱離液を流量調整槽又はばっ気タンク(槽)へ移送した後の全量とすること

適正量(1)：スカムについては全量、洗浄後の沈降汚泥は可能な限りの量を引き出すこと。

適正量(2)：スカム及び壁面の付着汚泥は全量引き出すこと

適正量(3)：スカムについては全量、堆積汚泥は可能な限りの量を引き出すこと

適正量(4)：有効消化槽容量のおおむね20%を残して引き出すこと

MLSS 適正：合併処理浄化槽：設計仕様で定められている範囲を維持するように汚泥調整を行うこと

単独処理浄化槽：張り水後、種汚泥量は適量であること

ろ床洗浄：ろ床の生物膜の機能を阻害しないように付着物を引き出し、洗浄すること

#### (注2) 張り水

洗浄水：嫌気ろ床槽、脱窒ろ床槽、消毒槽(室・タンク)以外の部分の洗浄に使用した水を張り水として使用することができる。

水道水：張り水には水道水等を利用すること。

(清掃の留意事項)

第18条 清掃時又は清掃後においては、次の各号の事項に留意すること。

- 一 清掃時には、酸欠事故のないよう注意すること。
- 二 清掃後は、周囲の汚れ等、後始末を十分に行うとともに、張り水後浄化槽が正常に運転できることを確認すること。

附 則

(施行期日)

- 1 この要領は、平成13年4月1日から施行する。
- 2 この要領は、平成2年10月1日から施行する。
- 3 この要領は、昭和63年9月1日から施行する。
- 4 この要領は、昭和60年11月1日から施行する。

(大阪府し尿浄化槽維持管理指導要領の廃止)

- 5 昭和56年9月28日制定の大阪府し尿浄化槽維持管理指導要領は、廃止する。

資 料

pH (水素イオン濃度)

望ましい範囲：5.8～8.6

- ・生物処理に關与する微生物が増殖するのに最適なpHは6～8付近であり、また凝集分離法では適正pHをはずれると凝集が不良になるので、適正pHに調整することが必要である。
- ・ばっ気槽(室)内は生物の代謝産物である炭酸ガスにより重炭酸塩を形成し、その緩衝作用により中性付近に保たれている。
- ・異常値を示す場合は異物(薬品等)の混入が考えられる。
- ・硝化が進むことにより低下していることもある。

SV<sub>30</sub> (活性汚泥沈殿率)

望ましい範囲：合併処理浄化槽 10%以上  
 単独処理浄化槽 10%以上60%以下

- ・ばっ気槽(室)活性汚泥の沈降性、固液分離の良否がわかると同時に、余剰汚泥引き抜き量および時期や返送汚泥量を決定する際の指標となる。また、単独処理浄化槽では清掃の時期を決定する指標になる。
- ・60%以上に達した時は清掃が必要となる場合があるが、膨化現象下ではMLSSが低いこともあり、この場合汚泥の性状を変えることにより汚泥を引き抜かなくても60%以下に改善することが可能な場合がある。
- ・汚泥の沈降分離性と上澄水の性状も同時に観察する。

透視度

望ましい範囲：合併処理浄化槽 BODの処理性能 60mg/ℓ以下で10度以上  
 30mg/ℓ以下で15度以上  
 20mg/ℓ以下で20度以上  
 単独処理浄化槽 BODの処理性能 90mg/ℓ以下で7度以上

- ・水の清澄の程度を示すものであり、深さ、1cm=1度として表す。
- ・周囲の明るさが大きく影響するので一定の明るさの場所で行う必要がある。SS・BODと高い相関を持つことが多く、水質の良否がおおまかに判定できる。

DO (溶存酸素量)

望ましい範囲：ばっ気槽(室・タンク)  
 合併処理浄化槽 おおむね1.0mg/ℓ以上  
 単独処理浄化槽 おおむね0.3mg/ℓ以上

- ・水中に溶けている酸素量のことを言い、その槽の処理目的にあった微生物が増殖するのに必要な酸素量を測定する。
- ・接触ばっ気の場合、DOが高くても槽内に死水域が存在している場合がある。
- ・DOが検出されない場合は、BOD負荷が高い、MLSS濃度が高い、空気量が少ない等が考えられる。
- ・脱窒素を目的とする槽においてはおおむね0mg/ℓに保持させる。

### 塩素イオン濃度

望ましい範囲：単独処理浄化槽 おおむね90～140mg/ℓ

- ・塩素イオンは通常の生物処理では変化しないため、その濃度は単独処理浄化槽では希釈倍率を概算するのに必要である。
- ・トイレ洗浄水量が多すぎると、塩素イオン濃度は低くなり、またばっ気室、沈殿室での滞留時間が短くなる。
- ・トイレ洗浄水量が少なすぎると塩素イオン濃度は高くなり、また流入水のBOD濃度が高くなり放流水に影響を与える。

### NO<sub>2</sub>-N（亜硝酸性窒素）

望ましい範囲：単独処理浄化槽 陽性

- ・水中の亜硝酸塩をその窒素量で表したものである。
- ・汚水中のNH<sub>4</sub>-Nは好気性条件下で硝化菌によりNO<sub>2</sub>-NやNO<sub>3</sub>-Nに酸化される。
- ・合併処理浄化槽では通常硝酸性窒素まで酸化される。NO<sub>2</sub>-Nが高濃度に検出されることは、立ち上がり時期や負荷が高いこと等が考えられる。
- ・単独処理浄化槽ではNO<sub>2</sub>-Nまでの酸化にとどまることが多く、NO<sub>2</sub>-Nが検出されることは酸化状態が良いことを意味している。
- ・硝化反応が進みすぎるとpHが下がり透視度が悪化する傾向がある。

### 残留塩素濃度

望ましい範囲：検出されること

- ・浄化槽は環境衛生上の安全確保のために処理水の塩素消毒を行っており、その消毒効果を示す指標である。

### BOD（生物化学的酸素要求量）

望ましい範囲：処理目標水質以下

- ・汚水中の有機物が好気性微生物によって分解される際に消費される酸素量をmg/Lで表したもので、汚染の指標となる。

### MLSS（混合液浮遊物質）

望ましい範囲：合併処理浄化槽

長時間ばっ気方式：おおむね3,000mg/ℓ～6,000mg/ℓ  
循環水路ばっ気方式：おおむね3,000mg/ℓ～6,000mg/ℓ  
標準活性汚泥方式：おおむね1,000mg/ℓ～3,000mg/ℓ  
硝化液循環活性汚泥方式：おおむね3,000mg/ℓ～6,000mg/ℓ

- ・窒素を適正に除去するためにMLSS濃度管理が重要となる。
- ・特に低水温期には脱窒、硝化速度が低下するため、この対策の一つとしてMLSS濃度を高く運転する必要が生じる。しかし、MLSS濃度が高くなると、沈殿槽での固液分離に支障が出てくる場合があるので注意しなければならない。

# 浄化槽使用開始報告書

年 月 日

大阪府 保健所長 様

浄化槽管理者（所有者等）

住所

(TEL)

氏名

(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)

浄化槽法第10条の2第1項の規定により、次のとおり浄化槽の使用開始を報告します。

浄化槽の規模	人槽 (単独・合併)
処理方式	
設置場所	
設置の届出又は建築確認の年月日	年 月 日
使用開始年月日	年 月 日
技術管理者の氏名 (但し、501人槽以上のみ)	

# 浄化槽技術管理者変更報告書

年 月 日

大阪府 保健所長 様

浄化槽管理者（所有者等）

住所

(TEL)

氏名

(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)

浄化槽法第10条の2第2項の規定により、次のとおり技術管理者の変更を報告します。

浄化槽設置場所		
技術管理者の氏名	変更前	変更後
変更年月日	年 月 日	

# 浄化槽管理者変更報告書

年 月 日

大阪府 保健所長 様

浄化槽管理者（所有者等）

住所

(TEL)

氏名

(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)

浄化槽法第10条の2第3項の規定により、次のとおり浄化槽管理者の変更を報告します。

浄化槽設置場所		
浄化槽管理者の 氏名又は名称	変更前	変更後
変更年月日	年 月 日	

# 浄化槽廃止申出書

年 月 日

大阪府 保健所長 様

浄化槽管理者（所有者等）

住所

(TEL)

氏名

(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)

浄化槽を廃止しましたので、次のとおり申し出ます。

浄化槽設置場所	
浄化槽の規模	人槽 (単独・合併)
処 理 方 式	
廃 止 年 月 日	年 月 日
廃 止 の 理 由	



単独処理浄化槽 保守点検報告書

設置者:	電話:	処理方式 平面酸化方式・散水ろ床方式 分離ばっ気・全ばっ気 回転板接触ばっ気・分離接触ばっ気 その他( )
設置場所:		
建築物用途:		
処理対象人員:	人(実使用人数) 人	
巡回要件:	定期・要請・その他( )	

保守点検業者			
名称:	登録番号:	大阪府( )第 一 号	
所在地:	TEL:	浄化槽管理士氏名:	
営業所所在地:	TEL:	免状番号:	第 号

注)点検項目:いずれかに○をつける。□には作業を実施した場合、しをつける。

保守点検項目	共通事項													検印															
	悪臭・振動騒音等	配管設備及び施設全体		機器類				消毒室	清掃	水質検査		腐敗室分離	散水ろ床平面酸化床		ばっ気室		接触ばっ気	沈殿室											
実施日	浄化槽周辺の悪臭	流入部・移流部・流出部での異物の付着	槽の破損・変形	マンホールの蓋の破損	過熱・異音・振動	ベルトの亀裂・ゆるみ	エアフィルターの目詰まり	オイル補給の必要性	作動状況・電気絶縁状況	薬剤の点検及び補給	処理水との接触状況	スカム・堆積汚泥の除去	実施の必要性	pH	透視度	残留塩素 mg/L	二次処理装置への汚泥の移行	スカムや汚泥の異常堆積	散水・流水状況	異物の付着	通気状況	旋回流・ばっ気の均一	溶存酸素の測定 mg/L	SVの測定 %	接触材の閉塞	逆流の実施	スカムの除去	均等な越流	
	年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
年月日	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無

この書類は、3年間保存することが義務づけられていますので、設置者または管理者において保存して下さい。

合併処理浄化槽 保守点検報告書(告示第1用)

設置者		設置場所	TEL
建築物用途		設置年月日	
処理対象人員	人	処理方式	分離接触ばっ気・脱窒ろ床接触ばっ気・嫌気ろ床接触ばっ気
実使用人数	人		
巡回要件	定期・要請・その他( )		

点検実施日	年 月 日( )	時 分	天候( )	気温 °C
-------	----------	-----	-------	-------

保守点検業者				
名称		登録番号	大阪府( )第 一 号	
所在地	TEL	浄化槽 管理士	氏名	
営業所所在地	TEL		免状番号	第 号

注)点検項目:いずれかに○をつける。□には作業を実施した場合にレを記入する。

点検作業内容		特記事項			
施設全体	<ul style="list-style-type: none"> <li>浄化槽周辺の悪臭 (有・無)</li> <li>施設周辺の清掃 □</li> <li>蓋類の腐食、破損 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>蚊、はえ等の発生 (有・無)</li> <li>槽の破損、変形 (有・無)</li> </ul>			
流入部	<ul style="list-style-type: none"> <li>異物の流入・付着 (有・無)</li> <li>装置の摩耗、破損 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>沈殿物の除去 (有・無)</li> </ul>			
沈殿分離槽 嫌気ろ床槽 脱窒ろ床槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>スカム、汚泥の異常堆積 (有・無)</li> <li>二次処理装置への汚泥の移行 (有・無)</li> <li>死水域は生じていないか (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇は生じていないか (有・無)</li> <li>多量の油脂類の混入 (有・無)</li> </ul>			
接触ばっ気槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>旋回流、ばっ気の均一性 (良・否)</li> <li>溶存酸素( mg/L) (良・否)</li> <li>死水域は生じていないか (有・無)</li> <li>ろ材の閉塞 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>循環水量は適正か (良・否)</li> <li>浮遊汚泥の多少 (多・少・無)</li> <li>逆洗の実施 (有・無)</li> </ul>			
沈殿槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>スカム (多・少・無)</li> <li>越流ぜきの清掃 □</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥返送量( ) (良・否)</li> <li>均等な越流 (良・否)</li> </ul>			
消毒槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>薬剤の点検及び補給( ) □</li> <li>スカム、汚泥の堆積 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>処理水との接触状況 (良・否)</li> </ul>			
ブロウ・モーター等	<ul style="list-style-type: none"> <li>モーター等の過熱 (有・無)</li> <li>ベルトのゆるみ (有・無)</li> <li>ダイヤフラムのき裂、ゆるみ (有・無)</li> <li>ベアリングの破損、シャフトの摩耗 (有・無)</li> <li>ボルト等の固定のゆるみ・腐食等 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常音、振動 (有・無)</li> <li>エアフィルターの目詰まり (有・無)</li> <li>電気絶縁状況 (良・否)</li> <li>オイルの補給等 □</li> <li>オーバーホールの実施必要性 (有・無)</li> </ul>			
清掃	<ul style="list-style-type: none"> <li>清掃実施の必要性 (有・無)</li> </ul>				
放流水	PH	透視度	度	臭気	
	水温	°C	残留塩素	mg/L	

必要な処置	検印

この書類は、3年間保存することが義務づけられていますので、設置者または管理者において保存して下さい。

合併処理浄化槽 保守点検報告書(告示第2~6用)

設置者		設置場所	TEL
建築物用途		設置年月日	
処理対象人員	人	処理方式	接触ばつ気・長時間ばつ気・回転板接触・ 散水ろ床・標準活性汚泥・その他( )
実使用人数	人		
巡回要件	定期・要請・その他( )		

点検実施日	年 月 日( )	時 分	天候( )	気温 °C
-------	----------	-----	-------	-------

保守点検業者

名称		登録番号	大阪府( )第 一 号
所在地	TEL	浄化槽 管理士	氏 名
営業所所在地	TEL		免状番号 第 号

注)点検項目:いずれかに○をつける。□には作業を実施した場合にレを記入する。

点検作業内容			特記事項
施設全体	・浄化槽周辺の悪臭 (有・無)	・槽の破損、変形 (有・無)	
	・施設周辺の清掃 □	・異常な騒音、振動 (有・無)	
	・管きよ、インパト升、移流管、移流口、越流 ぜき、流出口、放流管きよの異物の付着 (有・無)	・蓋類の密閉、ロック状況 (良・否)	
	・地下水、雨水の流入の有無 (有・無)	・蓋類の腐食、破損 (有・無)	
	・蚊、はえ等の発生 (有・無)	・単位装置及び附属機器類の設置位置 (良・否)	
流入部	・スクリーン設備の点検・清掃 □	・単位装置及び附属機器類の機能異常 (有・無)	
	・異物の付着 (有・無)	・装置の摩耗、破損 (有・無)	
沈殿分離槽	・スクラム、汚泥の異常堆積 (有・無)	・沈殿物の除去 □	
	・二次処理装置への汚泥の移行 (有・無)		
流量調整槽	・異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)	・夾雑物によるストレーナの閉塞、インペ ラーへの絡みつき (有・無)	
	・移送水量の点検、調整 □		
	・底部の汚泥堆積、スクラム量 (多・少・無)	・かくはん装置の作動状況 (良・否)	
	・フロートスイッチの点検 (良・否)	・かくはん条件の調整 (良・否)	
	・レベルスイッチの位置及び間隔 (良・否)	・計量装置の調整の容易さ (良・否)	
接触ばつ気槽	・レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、 異物等の付着 (有・無)	・計量装置の仕切板、せき等の清掃 □	
	・旋回流、ばつ気の均一性 (良・否)	・浮遊汚泥の多少 (多・少・無)	
	・死水域が生じていないか (有・無)	・手動逆洗の実施 (有・無)	
	・溶存酸素( mg/L) (良・否)	・逆洗装置及び汚泥返送装置の異常 (有・無)	
	・ろ材の閉塞 (有・無)	・自動逆洗の間隔及び時間( ) (良・否)	
長時間ばつ気槽	・ばつ気のかたより (有・無)	・汚泥沈降率( %) (良・否)	
	・異常な泡立ちや臭気 (有・無)	・汚泥の色相( ) (良・否)	
	・散気管の異物付着 (有・無)	・溶存酸素( mg/L) (良・否)	
回転板接触槽	・槽底部汚泥の異常な堆積 (有・無)	・混合液浮遊物質( mg/L) (良・否)	
	・通気状況 (良・否)	・回転板の変形・破損 (有・無)	
	・回転板の閉塞、異物の付着 (有・無)	・回転板円周速度の適正保持 (良・否)	
散水ろ床	・ろ床への散水の均等性 (良・否)	・通気口の清掃状況 (良・否)	
	・ろ床の嫌気性変化 (有・無)	・蚊、はえ等の発生状況 (有・無)	
	・といの破損、堆積汚泥 (有・無)	・返送水量( ) (良・否)	
	・防虫網の破れ (有・無)		
沈殿槽	・スクラム、汚泥等の流出 (有・無)	・汚泥返送量( ) (良・否)	
	・均等な越流、異物の付着 (良・否)	・余剰汚泥の引き抜き( ) □	
	・水面から汚泥界面までの距離( cm) (良・否)	・スクラム除去装置、汚泥かきよせ機の作動 状況 (良・否)	

点検作業内容				特記事項
汚泥濃縮貯留槽	・異常な臭気	(有・無)	・余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量	(良・否)
	・脱離液への多量のSSの混入	(有・無)	・汚泥搬出の必要性	(有・無)
汚泥濃縮槽	・異常な臭気	(有・無)	・余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量	(良・否)
	・脱離液への多量のSSの混入	(有・無)		
汚泥濃縮機	・機械の作動状況	(良・否)	・汚泥濃縮機の運転時間	( )
			・濃縮機への供給量	( )
汚泥貯留槽	・脱離液への多量のSSの混入	(有・無)	・清掃時でのばっ気又はかくはんの必要性	(有・無)
	・汚泥搬出の必要性	(有・無)		
消毒槽	・薬剤の点検及び補給( )	□	・処理水との接触状況	(良・否)
	・スカム、汚泥の堆積	(有・無)		
ポンプ設備	・フロートスイッチの点検	(良・否)	・移送水量の点検、調整	□
	・ポンプの故障	(有・無)	・逆流防止弁の作動状況	(良・否)
	・ポンプ及び配管の閉塞や漏れ	(有・無)	・底部の汚泥堆積、スカム量	(多・少)
	・レベルスイッチの位置及び間隔	(良・否)	・計量装置の仕切板、せき等の清掃	□
	・レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、異物等の付着	(有・無)	・計量装置の調整の容易さ	□
	・夾雑物によるストレーナの閉塞、インペラーへの絡みつき	(有・無)	・異常な水位の上昇の痕跡	(有・無)
ブロウ、モーター等	・モーター等の過熱	(有・無)	・異常音、振動	(有・無)
	・ベルトのゆるみ	(有・無)	・エアフィルターの目詰まり	(有・無)
	・ダイヤフラムのき裂、ゆるみ	(有・無)	・電気絶縁状況	(良・否)
	・ベアリングの破損、シャフトの摩耗	(有・無)	・オイルの補給等	□
	・ボルト等の固定のゆるみ・腐食等	(有・無)	・オーバーホールの実施の必要性	(有・無)
清掃	・清掃実施の必要性	(有・無)		
放流水	PH	透視度	度	臭気
	水温 °C	残留塩素	mg/L	
必要な処置				

この書類は、3年間保存することが義務づけられていますので、設置者または管理者において保存して下さい。

合併処理浄化槽 保守点検報告書(告示第7~8用)

設置者	設置場所	TEL
建築物用途	設置年月日	
処理対象人員	人	処理方式 接触ばっ気・長時間ばっ気・回転板接触・散水ろ床・標準活性汚泥 +(ろ過・凝集分離・活性炭吸着)
実使用人数	人	
巡回要件	定期・要請・その他( )	

点検実施日	年 月 日( )	時 分	天候( )	気温 °C
-------	----------	-----	-------	-------

保守点検業者

名称	登録番号	大阪府( )第 一 号	
所在地	TEL	氏名	
営業所所在地	TEL	浄化槽 管理士	
		免状番号	第 号

注)点検項目:いずれかに○をつける。□には作業を実施した場合にレを記入する。

点検作業内容		特記事項
施設全体	・浄化槽周辺の悪臭 (有・無) ・施設周辺の清掃 □ ・管きよ、インハート升、移流管、移流口、越流 ぜき、流出口、放流管きよの異物の付着 (有・無) ・地下水、雨水の流入の有無 (有・無) ・蚊、はえ等の発生 (有・無)	・槽の破損、変形 (有・無) ・異常な騒音、振動 (有・無) ・蓋類の密閉、ロック状況 (良・否) ・蓋類の腐食、破損 (有・無) ・単位装置及び附属機器類の設置位置 (良・否) ・単位装置及び附属機器類の機能異常 (有・無)
流入部	・スクリーン設備の点検・清掃 □ ・異物の流入 (有・無)	・装置の摩耗、破損 (有・無) ・沈殿物の除去 □
沈殿分離槽	・スカム、汚泥の異常堆積 (有・無)	・二次処理装置への汚泥の移行 (有・無)
流量調整槽	・異常な水位の上昇の痕跡 (有・無) ・移送水量の点検、調整 □ ・底部の汚泥堆積、スカム量 (多・少・無) ・フロートスイッチの点検 (良・否) ・レベルスイッチの位置及び間隔 (良・否) ・レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、 異物等の付着 (有・無)	・夾雑物によるストレーナの閉塞、インペ ラーへの絡みつき (有・無) ・かくはん装置の作動状況 (良・否) ・かくはん条件の調整 (良・否) ・計量装置の調整の容易さ (良・否) ・計量装置の仕切板、せき等の清掃 □
接触ばっ気槽	・旋回流、ばっ気の均一性 (良・否) ・死水域が生じていないか (有・無) ・溶存酸素( mg/L) (良・否) ・ろ材の閉塞 (有・無)	・浮遊汚泥の多少 (多・少・無) ・手動逆洗の実施 (有・無) ・逆洗装置及び汚泥返送装置の異常 (有・無) ・自動逆洗の間隔及び時間( ) (良・否)
長時間ばっ気槽	・ばっ気のかたより (有・無) ・異常な泡立ちや臭気 (有・無) ・散気管の異物付着 (有・無)	・汚泥沈降率( %) (良・否) ・汚泥の色相( ) (良・否) ・溶存酸素( mg/L) (良・否) ・混合液浮遊物質( mg/L) (良・否)
回転板接触槽	・槽底部汚泥の異常な堆積 (有・無) ・通気状況 (良・否) ・回転板が閉塞、異物の付着 (有・無)	・回転板の変形・破損 (有・無) ・回転板円周速度の適正保持 (良・否)
散水ろ床	・ろ床への散水の均等性 (良・否) ・ろ床の嫌気性変化 (有・無) ・といの破損、堆積汚泥 (有・無) ・防虫網の破れ (有・無)	・通気口の清掃状況 (良・否) ・蚊、はえ等の発生状況 (有・無) ・返送水量( ) (良・否)
沈殿槽	・スカム、汚泥等の流出 (有・無) ・均等な越流、異物の付着 (良・否) ・水面から汚泥界面までの距離( cm) (良・否)	・汚泥返送量( ) (良・否) ・余剰汚泥の引き抜き □ ・スカム除去装置、汚泥かき寄せ機の作動 状況 (良・否)

		点検作業内容		特記事項
中間流量調整槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> <li>移送水量の点検、調整 <input type="checkbox"/></li> <li>底部の汚泥堆積、スカム量 (多・少・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>かくはん装置の作動状況 (良・否)</li> <li>かくはん条件の調整 (良・否)</li> <li>計量装置の調整の容易さ (良・否)</li> <li>計量装置の仕切板、せき等の清掃 <input type="checkbox"/></li> </ul>		
凝集設備	凝集槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>凝集剤、凝集助剤、pH調整剤注入装置の異常 (有・無)</li> <li>凝集剤、凝集助剤、pH調整剤注入装置への配管のつまり、破損 (有・無)</li> <li>フロックの生成状況 (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>薬剤補給量 凝集剤 ( )</li> <li>凝集助剤 ( )</li> <li>pH調整剤 ( )</li> <li>凝集汚泥の槽底部での異常な堆積 (有・無)</li> </ul>	
	凝集沈殿槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>スカム、汚泥等の流出 (有・無)</li> <li>均等な越流、異物の付着 (良・否)</li> <li>水面から汚泥界面までの距離( cm) (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥返送量( ) (良・否)</li> <li>凝集汚泥の引き抜き量( ) (良・否)</li> </ul>	
ろ過設備	ろ過原水槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> <li>移送水量の点検、調整( ) <input type="checkbox"/></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>槽底部の汚泥堆積、スカム量 <input type="checkbox"/></li> </ul>	
	ろ過装置	<ul style="list-style-type: none"> <li>ろ過装置の異常 (有・無)</li> <li>通水量は適正か (良・否)</li> <li>圧力(ろ過抵抗)が上がりすぎていないか (良・否)</li> <li>ろ層の閉塞 (有・無)</li> <li>ろ過処理水槽への移送水量( ) (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ろ材の流出 (有・無)</li> <li>ろ材を逆洗する必要性 (有・無)</li> <li>自動逆洗の間隔及び時間( ) (良・否)</li> <li>ろ材の逆洗水量( ) (良・否)</li> <li>ろ過ポンプの異常 (有・無)</li> </ul>	
	ろ過処理水槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> <li>移送水量の点検、調整( ) <input type="checkbox"/></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>槽底部の汚泥堆積、スカム量 <input type="checkbox"/></li> </ul>	
活性炭設備	活性炭原水槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> <li>移送水量の点検、調整( ) <input type="checkbox"/></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>槽底部の汚泥堆積、スカム量 <input type="checkbox"/></li> </ul>	
	活性炭装置	<ul style="list-style-type: none"> <li>活性炭層の目詰まり (有・無)</li> <li>通水量は適正か (良・否)</li> <li>圧力(ろ過抵抗)が上がりすぎていないか (良・否)</li> <li>活性炭の交換間隔 (有・無)</li> <li>活性炭処理水槽への移送水量は適正か (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>活性炭の流出 (有・無)</li> <li>活性炭の交換の必要性 (有・無)</li> <li>ろ材の自動逆洗の間隔及び時間 (良・否)</li> <li>活性炭の逆洗水量( ) (良・否)</li> </ul>	
	活性炭処理水槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> <li>移送水量の点検、調整( ) <input type="checkbox"/></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>槽底部の汚泥堆積、スカム量 <input type="checkbox"/></li> </ul>	
汚泥濃縮貯留槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な臭気 (有・無)</li> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量 (良・否)</li> <li>汚泥搬出の必要性 (有・無)</li> </ul>		
汚泥濃縮設備	汚泥濃縮槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な臭気 (有・無)</li> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量 (良・否)</li> </ul>	
	汚泥濃縮機	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械の作動状況 (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥濃縮機の運転時間 ( )</li> <li>濃縮機への供給量 ( )</li> </ul>	
汚泥貯留槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> <li>汚泥搬出の必要性 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>清掃時でのばっ気又はかくはんの必要性 (有・無)</li> </ul>		
消毒槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>薬剤の点検及び補給( ) <input type="checkbox"/></li> <li>スカム、汚泥の堆積 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>処理水との接触状況 (良・否)</li> </ul>		
ポンプ設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>フロートスイッチの点検 (良・否)</li> <li>ポンプの故障 (有・無)</li> <li>ポンプ及び配管の閉塞や漏れ (有・無)</li> <li>レベルスイッチの位置及び間隔 (良・否)</li> <li>レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、異物等の付着 (有・無)</li> <li>夾雑物によるストレーナの閉塞、インペラーへの絡みつき (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>移送水量の点検、調整 <input type="checkbox"/></li> <li>逆流防止弁の作動状況 (良・否)</li> <li>底部の汚泥堆積、スカム量 (多・少)</li> <li>計量装置の仕切板、せき等の清掃 <input type="checkbox"/></li> <li>計量装置の調整の容易さ <input type="checkbox"/></li> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> </ul>		
ブロワ、モーター等	<ul style="list-style-type: none"> <li>モーター等の過熱 (有・無)</li> <li>ベルトのゆるみ (有・無)</li> <li>ダイヤフラムのき裂、ゆるみ (有・無)</li> <li>ベアリングの破損、シャフトの摩耗 (有・無)</li> <li>ボルト等の固定のゆるみ・腐食等 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常音、振動 (有・無)</li> <li>エアフィルターの目詰まり (有・無)</li> <li>電気絶縁状況 (良・否)</li> <li>オイルの補給等 <input type="checkbox"/></li> <li>オーバーホールの実施の必要性 (有・無)</li> </ul>		
清掃	<ul style="list-style-type: none"> <li>清掃実施の必要性 (有・無)</li> </ul>			
放流水	PH 透視度 度 臭気 水温 °C 残留塩素 mg/L			
必要な処置				

この書類は、3年間保存することが義務づけられていますので、設置者または管理者において保存して下さい。

合併処理浄化槽 保守点検報告書(告示第9~11用)

設置者		設置場所	TEL
建築物用途		設置年月日	
処理対象人員	人	処理方式	○ 硝化液循環活性汚泥+(生物反応槽+凝集沈殿)、 ○ 接触ばっ気・長時間ばっ気・回転板接触・散水ろ床・活性汚泥 +(硝化用接触+脱窒用接触+凝集分離)
実使用人数	人		
巡回要件	定期・要請・その他( )		

点検実施日	年 月 日( )	時 分	天候( )	気温 °C
-------	----------	-----	-------	-------

保守点検業者			
名称		登録番号	大阪府( ) 第 一 号
所在地	TEL	浄化槽 管理士	氏 名
営業所所在地	TEL		免状番号

注)点検項目:いずれかに○をつける。□には作業を実施した場合にレを記入する。

		点検作業内容		特記事項	
施設全体	・浄化槽周辺の悪臭	(有・無)	・槽の破損、変形	(有・無)	
	・施設周辺の清掃	□	・異常な騒音、振動	(有・無)	
	・管きよ、インバート弁、移流管、移流口、越流 せき、流出口、放流管きよの異物の付着	(有・無)	・蓋類の密閉、ロック状況	(良・否)	
	・地下水、雨水の流入の有無	(有・無)	・蓋類の腐食、破損	(有・無)	
	・蚊、はえ等の発生	(有・無)	・単位装置及び附属機器類の設置位置	(良・否)	
流入部	・スクリーン設備の点検・清掃	□	・装置の摩耗、破損	(有・無)	
	・異物の流入	(有・無)	・沈殿物の除去	□	
沈殿分離槽	・スカム、汚泥の異常堆積	(有・無)	・二次処理装置への汚泥の移行	(有・無)	
流量調整槽	・異常な水位の上昇の痕跡	(有・無)	・夾雑物によるストレーナの閉塞、インペ ラーへの絡みつき	(有・無)	
	・移送水量の点検、調整	□			
	・底部の汚泥堆積、スカム量	(多・少・無)	・かくはん装置の作動状況	(良・否)	
	・フロートスイッチの点検	(良・否)	・かくはん条件の調整	(良・否)	
	・レベルスイッチの位置及び間隔	(良・否)	・計量装置の調整の容易さ	(良・否)	
	・レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、 異物等の付着	(有・無)	・計量装置の仕切板、せき等の清掃	□	
生物反応槽	脱窒槽	・かくはん装置の作動状況	(良・否)	・メタノール注入配管等のつまり、破損	(有・無)
		・かくはん条件の調整	(有・無)	・メタノール注入量( )	(良・否)
	硝化槽	・メタノールの注入の必要性	(有・無)	・溶存酸素( mg/L)	(良・否)
		・メタノール注入装置の異常	(有・無)		
・ばっ気量の適正性		(良・否)	・溶存酸素( mg/L)	(良・否)	
・ばっ気のかたより		(有・無)	・混合液浮遊物質( )	(良・否)	
	・アルカリ注入の必要性	(有・無)	・pH( )	(良・否)	
	・アルカリ注入装置の異常	(有・無)	・汚泥沈降率( )	(良・否)	
	・アルカリ注入配管等のつまり、破損	(有・無)	・汚泥の色相( )	(良・否)	
	・アルカリ注入量( )	(良・否)	・循環水量( )	(良・否)	
沈殿槽	・スカム、汚泥等の流出	(有・無)	・汚泥返送量( )	(良・否)	
	・均等な越流、異物の付着	(良・否)	・余剰汚泥の引き抜き	□	
	・水面から汚泥界面までの距離( cm)	(良・否)			

		点検作業内容		特記事項
中間流量調整槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無) <input type="checkbox"/></li> <li>移送水量の点検、調整 (多・少・無)</li> <li>底部の汚泥堆積、スカム量</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>かくはん装置の作動状況 (良・否)</li> <li>かくはん条件の調整 (良・否)</li> <li>計量装置の調整の容易さ (良・否)</li> <li>計量装置の仕切板、せき等の清掃 <input type="checkbox"/></li> </ul>		
接触槽	硝化用接触槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>ろ材の閉塞 (有・無)</li> <li>死水域 (有・無)</li> <li>自動逆洗の逆洗間隔、逆洗時間 (良・否)</li> <li>ばっ気量の適正保持 (良・否)</li> <li>ばっ気のかたより (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>アルカリ注入装置の異常 (有・無)</li> <li>アルカリ注入配管等のつまり、破損 (有・無)</li> <li>アルカリ注入量 ( ) (良・否)</li> <li>溶存酸素 ( mg/L ) (良・否)</li> </ul>	
	脱窒用接触槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>ろ材の閉塞 (有・無)</li> <li>死水域 (有・無)</li> <li>自動逆洗の逆洗間隔、逆洗時間 (良・否)</li> <li>異常な堆積汚泥 (有・無)</li> <li>かくはん状況 (良・否)</li> <li>攪拌条件の調整 <input type="checkbox"/></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>メタノール注入装置の異常 (良・否)</li> <li>メタノール注入配管等のつまり、破損 (有・無)</li> <li>メタノール注入量 ( ) (有・無)</li> <li>溶存酸素 ( mg/L ) (良・否)</li> <li>逆洗装置の異常 (有・無)</li> <li>手動逆洗の必要はないか <input type="checkbox"/></li> </ul>	
再ばっ気槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>旋回流、ばっ気の均一性 (良・否)</li> <li>溶存酸素 ( mg/L ) (良・否)</li> <li>ろ材の閉塞 (有・無)</li> <li>浮遊汚泥の多少 (多・少・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>逆洗の必要性 (有・無)</li> <li>逆洗装置及び汚泥返送装置の異常 (有・無)</li> <li>自動逆洗の間隔及び時間 ( ) (良・否)</li> </ul>		
凝集設備	凝集槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>凝集剤、凝集助剤、pH調整剤注入装置の作動不良 (有・無)</li> <li>凝集剤、凝集助剤、pH調整剤注入装置への配管のつまり、破損 (有・無)</li> <li>フロックの生成状況 (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>薬剤の点検及び補給 <input type="checkbox"/></li> <li>凝集剤 ( ) <input type="checkbox"/></li> <li>凝集助剤 ( ) <input type="checkbox"/></li> <li>pH調整剤 ( ) <input type="checkbox"/></li> <li>凝集汚泥の槽底部での異常な堆積 (有・無)</li> </ul>	
	凝集沈殿槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>スカム、汚泥等の流出 (有・無)</li> <li>均等な越流、異物の付着 (良・否)</li> <li>水面から汚泥界面までの距離 ( cm ) (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥返送量の適正保持 (良・否)</li> <li>凝集汚泥の引き抜き量 (良・否)</li> </ul>	
汚泥濃縮貯留槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な臭気 (有・無)</li> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量 (良・否)</li> <li>汚泥搬出の必要性 (有・無)</li> </ul>		
汚泥濃縮設備	汚泥濃縮槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常な臭気 (有・無)</li> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>余剰汚泥の汚泥移送間隔及び量 (良・否)</li> </ul>	
	汚泥濃縮機	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械の作動状況 (良・否)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>汚泥濃縮機の運転時間 ( )</li> <li>濃縮機への供給量 ( )</li> </ul>	
汚泥貯留槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>脱離液への多量のSSの混入 (有・無)</li> <li>汚泥搬出の必要性 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>清掃時でのばっ気又はかくはんの必要性 (有・無)</li> </ul>		
消毒槽	<ul style="list-style-type: none"> <li>薬剤の点検及び補給 ( ) <input type="checkbox"/></li> <li>スカム、汚泥の堆積 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>処理水との接触状況 (良・否)</li> </ul>		
ポンプ設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>フロートスイッチの点検 (良・否)</li> <li>ポンプの故障 (有・無)</li> <li>ポンプ及び配管の閉塞や漏れ (有・無)</li> <li>レベルスイッチの位置及び間隔 (良・否)</li> <li>レベルスイッチのケーブルへの絡みつき、異物等の付着 (有・無)</li> <li>夾雑物によるストレーナの閉塞、インペラーへの絡みつき (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>移送水量の点検、調整 <input type="checkbox"/></li> <li>逆流防止弁の作動状況 (良・否)</li> <li>底部の汚泥堆積、スカム量 (多・少)</li> <li>計量装置の仕切板、せき等の清掃 <input type="checkbox"/></li> <li>計量装置の調整の容易さ <input type="checkbox"/></li> <li>異常な水位の上昇の痕跡 (有・無)</li> </ul>		
ブロウ、モーター等	<ul style="list-style-type: none"> <li>モーター等の過熱 (有・無)</li> <li>ベルトのゆるみ (有・無)</li> <li>ダイヤフラムのき裂、ゆるみ (有・無)</li> <li>ベアリングの破損、シャフトの摩耗 (有・無)</li> <li>ボルト等の固定のゆるみ・腐食等 (有・無)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>異常音、振動 (有・無)</li> <li>エアフィルターの目詰まり (有・無)</li> <li>電気絶縁状況 (良・否)</li> <li>オイルの補給等 <input type="checkbox"/></li> <li>オーバーホールの実施の必要性 (有・無)</li> </ul>		
清掃	<ul style="list-style-type: none"> <li>清掃実施の必要性 (有・無)</li> </ul>			
放流水	PH 透視度 度 臭気 水温 °C 残留塩素 mg/L			
必要な処置				

この書類は、3年間保存することが義務づけられていますので、設置者または管理者において保存して下さい